

Themen

Hydrauliktraining III

(Hydraulik für Anwender)

Hydraulikdichtungen Profile Anwendungsgebiete	Rückblick über das erworbene Wissen aus der Schulung Hydraulik I (Basiswissen)
Druckstandsfestigkeit	Wo liegen die Grenzen? Wovon sind diese abhängig? Spaltextrusion, Fehlerbilder Komplexität der Anwendung
Gleiteigenschaften	Bedeutung der Schmierung an der Dichtstelle Einflussnahme der Oberflächen auf das Gleit- und Reibverhalten der Dichtung Der Stick – Slip Effekt
Führungen	Warum Führungen? Bauformen Welche Werkstoffe gibt es? Wo sind die Einsatzgrenzen? Welche Alternativen kann ich einsetzen? Betrachtung und Berechnung der Aufstandsfläche
Abdichtvarianten im Kolben- und Stangenbereich	Erläuterung verschiedener Konstruktionen. Betrachtung von Vor- und Nachteilen. Was muss bei der Montage berücksichtigt werden
Einbauräume, Toleranzen	Die Gestaltung von Einbauräumen Stangen- und Kolbendichtungen (DIN ISO 5597) Mehrteilige Kolbendichtungen (DIN ISO 6547) Kompaktdichtungen PTFE mit OR (DIN ISO 7425)
Werkstoffe in der Hydraulik	NBR, TPU, Gewebeverbundwerkstoffe, PTFE. Einsatzbereiche, Schwerpunkte, alternative Einsatzmöglichkeiten
Hydraulikmedien	Die Druckflüssigkeiten (HFA – HFD) Zusammensetzung, Einsatzbereiche, Additive, Beständigkeiten zu den Dichtungsmaterialien
Montage von Dichtungen, Abstreifern und Führungen	Grenzen der Dehnung bei unterschiedlichen Dichtungen. Unter welchen Bedingungen kann in geschlossene Einbauräume montiert werden? Abhängigkeit von Werkstoff, Härte und Profildbreite.
Schäden und Verschleiß	Welche Schäden können an den Dichtungen entstehen. Wie erkenne ich sie. Wie begegne ich ihnen.
Analyse und Reklamationsbehandlung	Analyse von Dichtungsschäden Vorgehensweise bei Reklamationsbehandlung
Werkstoffe und Oberflächen	Wie verhalten sich die unterschiedlichen Dichtungswerkstoffe zu Oberflächenrauheiten
Werkzeuge	Messmittel, Werkzeuge zur Montage und Demontage,

Zielgruppe: Facharbeiter, Meister, Techniker, Monteure und Instandhalter in technischen Bereichen sowie Verkäufer im Innen- und Außendienst, Auszubildende

Schulungsdauer: ca. 7 – 8 Stunden Lernstoff,

Schulungsmaterialien: PowerPoint, Anschauungsmuster, Dichtungen und Zylinder
Werkzeuge, Montagepraxis

Referent: Volker Thiebach

Jeder Teilnehmer erhält nach erfolgreicher Teilnahme ein Zertifikat